

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ РЕДУКТОРА ДАВЛЕНИЯ СЖИЖЕННОГО НЕФТЯНОГО ГАЗА K901718 Dream-G

Отключите электрическое соединение (I), разъедините электрическое соединение датчика температуры охлаждающей жидкости и жгута проводов по двигателю, и убедитесь, что ручной расходный кран на баллоне закрыт. Отсоедините резиновый патрубок сжиженного нефтяного газа (СНГ) (V) (выпустите оставшийся газ в открытое пространство). Отсоедините патрубки воды (III и IV) и вакуумный шланг (VI).

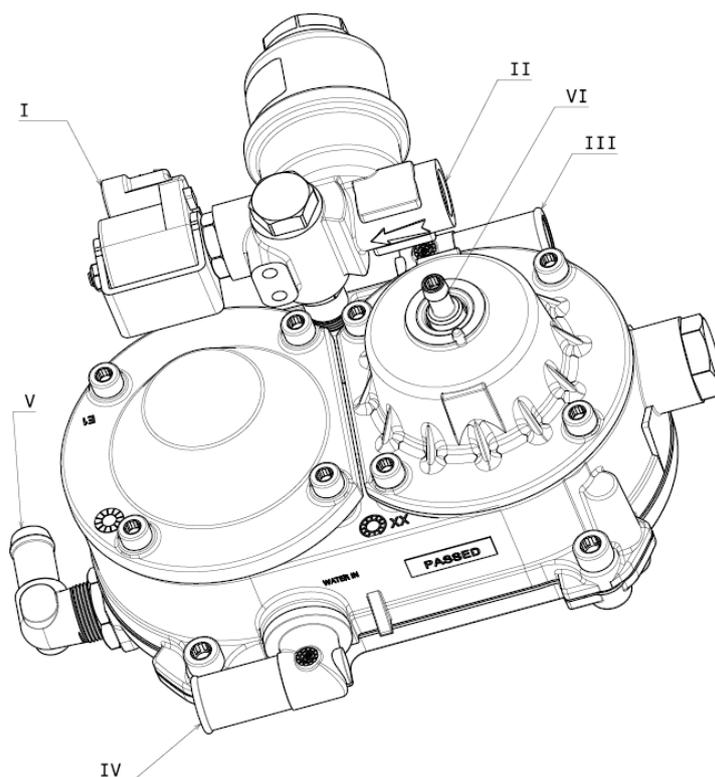


Рис. 1

Раскрутите (20 Нм) 15-миллиметровую гайку на верхней части корпуса фильтра (Рис. 2) и снимите её; не следует отсоединять медную трубу подачи сжиженного нефтяного газа (II). Теперь газовый редуктор необходимо отсоединить от кронштейна крепления и положить на ровную поверхность.

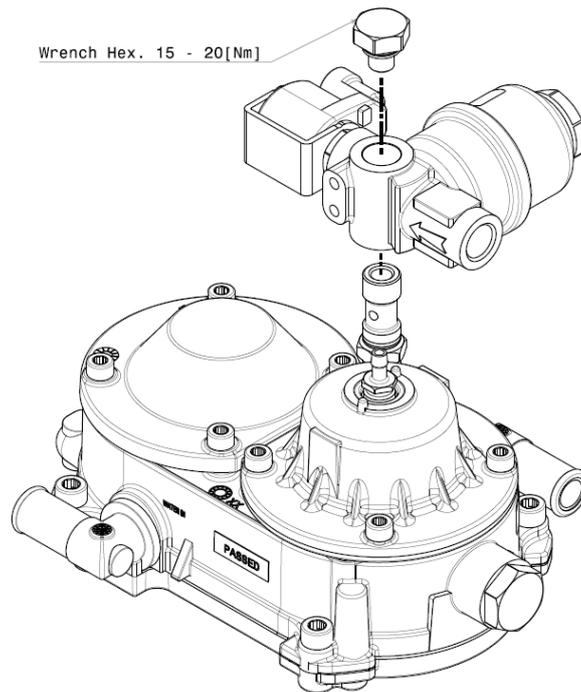


Рис. 2

## ПЕРВАЯ СТУПЕНЬ

Воспользуйтесь шестигранным ключом на 4 мм для того, чтобы раскрутить (5Нм) четыре болта с головками под внутренний шестигранник на крышке первой ступени (Рис. 3); после снятия крышки вручную выньте пластину и пружину, находящиеся внутри.

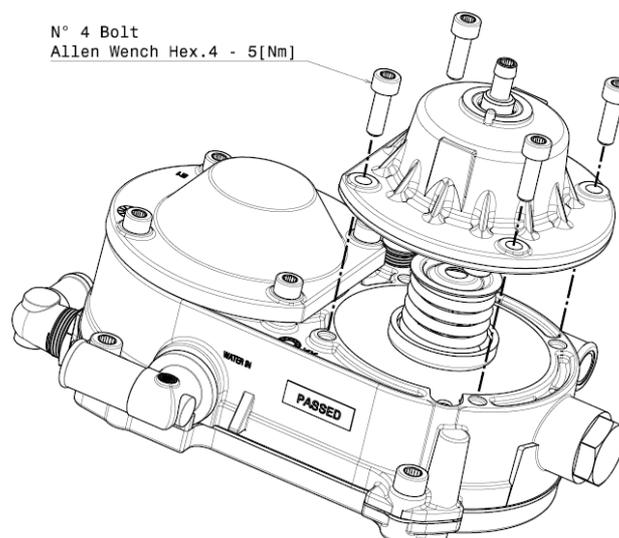


Рис. 3

Теперь узел предохранительной пружины (Рис. 4) подготовлен для разборки: раскрутите гайки с помощью торцевого гаечного ключа на 14 миллиметров, придерживая нижний узел с помощью 3-х миллиметрового шестигранного ключа.

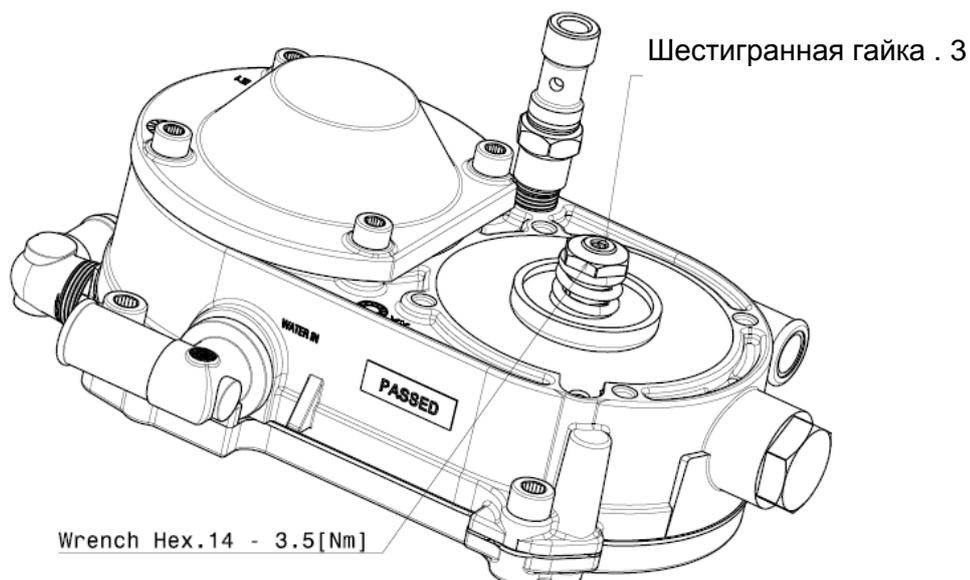


Рис. 4

Теперь узел частично разобран (Рис. 5) и вы можете снять гайки, предохранительную пружину, центрирующую пластину и резиновую мембрану (Номер детали 01815). Мембрану следует заменить на новую.

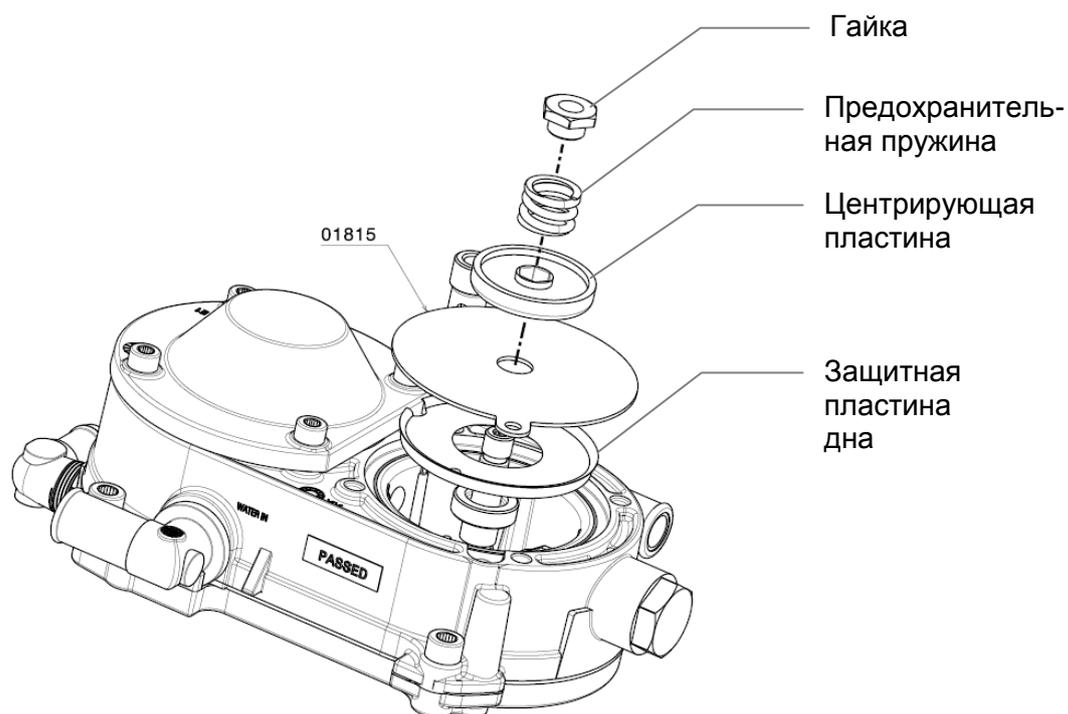


Рис. 5

Отметьте направление и положение мембраны и центрирующей пластины. Снимите защитную пластину дна: теперь с помощью крестообразной отвертки раскрутите (3Нм) два болта (D) и снимите клапан высокого давления (C). Снимите маленький резиновый диск (A) с продольной кромки клапана и замените его новым (номер детали 01599). Визуально (без разборки) проконтролируйте отсутствие зазубрин и дефектов на седле клапана и на латунной прокладке высокого давления (F), которые могут повлиять на герметизацию.

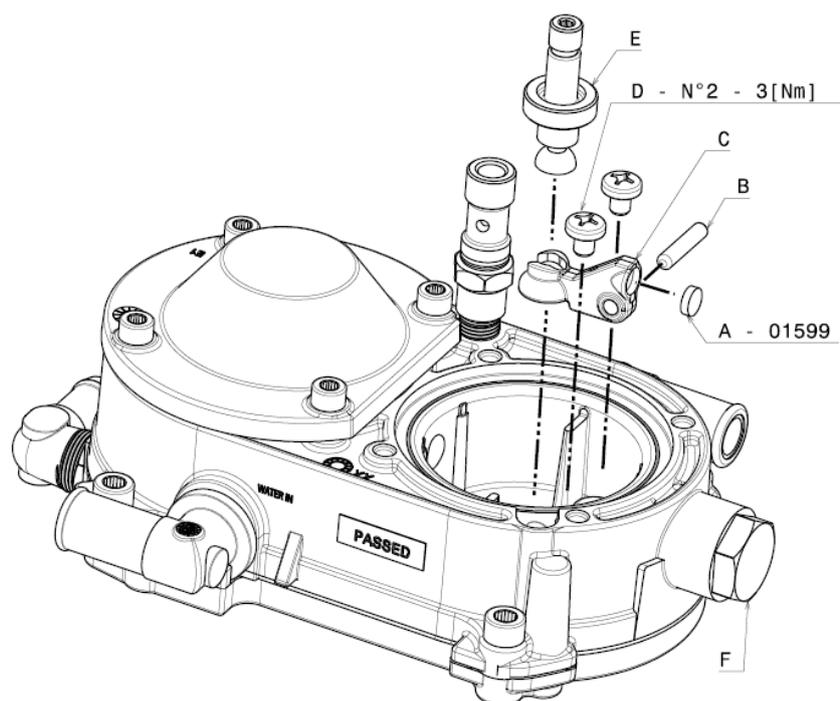


Рис. 6

При повторной сборке узла предохранительной пружины обратите особое внимание на расположение центрирующей пластины (Рис. 5), на которой имеется центрирующая кромка (в центре пластины), которая должна совпадать с расположением мембраны. Следует закрутить гайку, закрепляющую предохранительную пружину без усилий до 3,5 Нм.

## ВТОРАЯ СТУПЕНЬ

Воспользуйтесь 4-х миллиметровым шестигранным ключом для того, чтобы раскрутить (5Нм) четыре болта с шестигранными головками на крышке второй ступени (Рис. 7); затем снимите крышку.

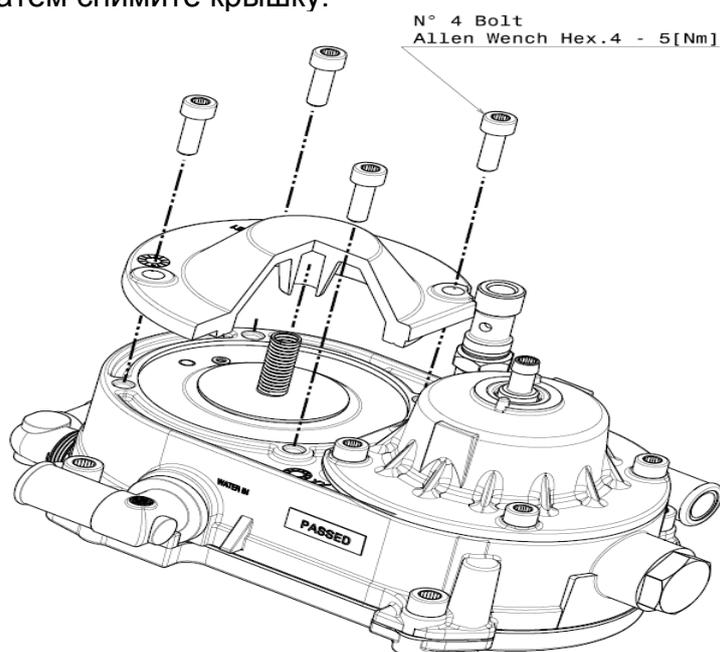


Fig. 7

Демонтируйте пружину (В), которая находится внутри (Рис. 8) и замените резиновую мембрану (А) новой (номер детали Х0039).

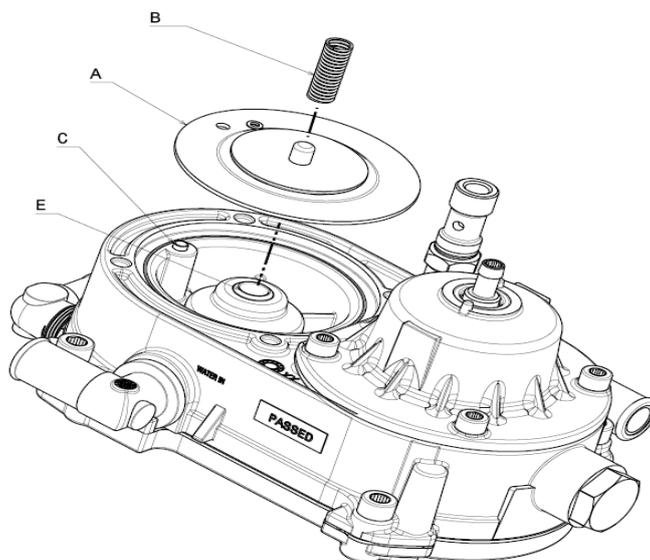


Рис. 8

Во время разборки следует обращать особое внимание на мембрану, которую необходимо точно совместить с центрирующим ребром (Е) и маленькой трубкой (С). Во время разборки крышки убедитесь в том, что пружина (В) точно попадает в паз внутри крышки.

После сборки установите редуктор на место, откройте ручной расходный вентиль на мультиклапане, заведите автомобиль, переведите двигатель в режим работы на газе и проверьте все соединения на отсутствие утечек газа при помощи пузырькового спрея и датчика утечек.